

**СОГЛАСОВАНО**

Директор МАУ  
СПШ №3  
города Тюмени

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 года

А.Р. Романов

**УТВЕРЖДАЮ**

И.о. директора департамента по  
спорту и молодёжной политике  
Администрации города Тюмени

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 года

С.В. Субботина

### **ДОПОЛНЕНИЕ К ПОЛОЖЕНИЮ**

**о проведении первенства города Тюмени по спортивной борьбе  
(дисциплина греко-римская борьба) среди юношей,  
посвященного «Дню защитника отчества»**

**1. Пункт 9 изложить в следующей редакции:**

#### **9. Награждение**

9.1. Победители и призёры в каждой весовой категории награждаются грамотами и медалями (1 место, 2 место и два 3 места).

9.2. Призами награждаются лучший борец соревнований и лучший судья соревнований.

9.3 Победители в каждой весовой категории награждаются кубками.